

Netzwerk 1:

NAME: BER.MEET

A DB 151
L DD 40
L DD 42
+G
A DB 150
T DD 128

Netzwerk 2:

A DB 152
L DD 10
L DD 12
+G
L DD 14
+G
L DD 16
+G
L DD 18
+G
L DD 20
+G
L KG 6
/G
A DB 150
T DD 132

Netzwerk 3:

A DB 133
L DW 13
L DW 14
+F
SPA OB 220
FDG
L KG 4096
/G
L KG 50000
XG
A DB 150
T DD 134

Netzwerk 4:

A DB 133
L DW 13
SPA OB 220
FDG
L KG 2048
/G
L KG 25000
XG
A DB 150
T DD 20

Netzwerk 5:

A DB 133
L DW 14
SPA OB 220
FDG
L KG 2048
/G

Datei: METREX	Bearb.: M. Jordaan	Moxba - Metrex	RLD Automation
- FB 151 -	geprüft:		
St: 08.04.104 02:24:04	Datum: 25.11.2004		Blatt: 1+

L KG 25000
XG
A DB 150
T DD 22

Netzwerk 6:

A DB 150

L DD 14
L DD 46
+G
L KG 2
/G
T DD 136

L DD 172
L KG 0.9
XG
T DD 160

L DD 136
L KG 0.1
XG
T DD 166
L DD 160
+G
T DD 172

L KM 00000000 11111110
L DL 173
UW
T DL 173

Netzwerk 7:

L DD 72
L DD 124
+G
L KG 2
/G
T DD 138

L DD 174
L KG 0.9
XG
T DD 162

L DD 138
L KG 0.1
XG
T DD 168
L DD 162
+G
T DD 174

L KM 00000000 11111110
L DL 175
UW
T DL 175

Datei: METREX	Bearb.: M. Jordaen	Moxba - Metrex	RLD Automation
- FB 151 -	geprüft:		
St: 08.04.104 02:24:04	Datum: 25.11.2004		Blatt: 2+

Netzwerk 8:

L DD 126
L DD 68
+G
L KG 2
/G
T DD 140

L DD 176
L KG 0.9
XG
T DD 164

L DD 140
L KG 0.1
XG
T DD 170
L DD 164
+G
T DD 176

L KM 00000000 11111110
L DL 177
UW
T DL 177

Netzwerk 9:

L DD 102

L DD 184
L KG 0.95
XG
T DD 180

L DD 102
L KG 0.05
XG
T DD 182
L DD 180
+G
T DD 184

Netzwerk 10:

L DD 70
L DD 96
+G
L KG 2
/G
T DD 142

Netzwerk 11:

L DD 98
L DD 100
+G
L KG 2
/G
T DD 144

Datei: METREX	Bearb.: M. Jordaen	Moxba - Metrex	RLD Automation
- FB 151 -	geprüft:		
St: 08.04.104 02:24:04	Datum: 25.11.2004		Blatt: 3+

Netzwerk 12:

L DD 122
L KG 2.85
XG
T DD 146

Netzwerk 13:

A DB 133
L DW 10
SPA OB 220
FDG
L KG 2048
/G
L KG 10000
XG
A DB 150
T DD 148

Netzwerk 14:

A DB 181
L DD 105
GFD
DUF
A DB 138
T DW 29

Netzwerk 15:

A DB 181
L DD 107
GFD
DUF
A DB 138
T DW 30

Netzwerk 16:

A DB 150

L KG 0
UN M 180.3
SPB =M001
L KG 100
M001: T DD 150

Netzwerk 17:

Datei: METREX	Bearb.: M. Jordaen	Moxba - Metrex	RLD Automation
- FB 151 -	geprüft:		
St: 08.04.104 02:24:04	Datum: 25.11.2004		Blatt: 4