

Handleiding Pallet keerder Schuhmacher

Opstelling keerder

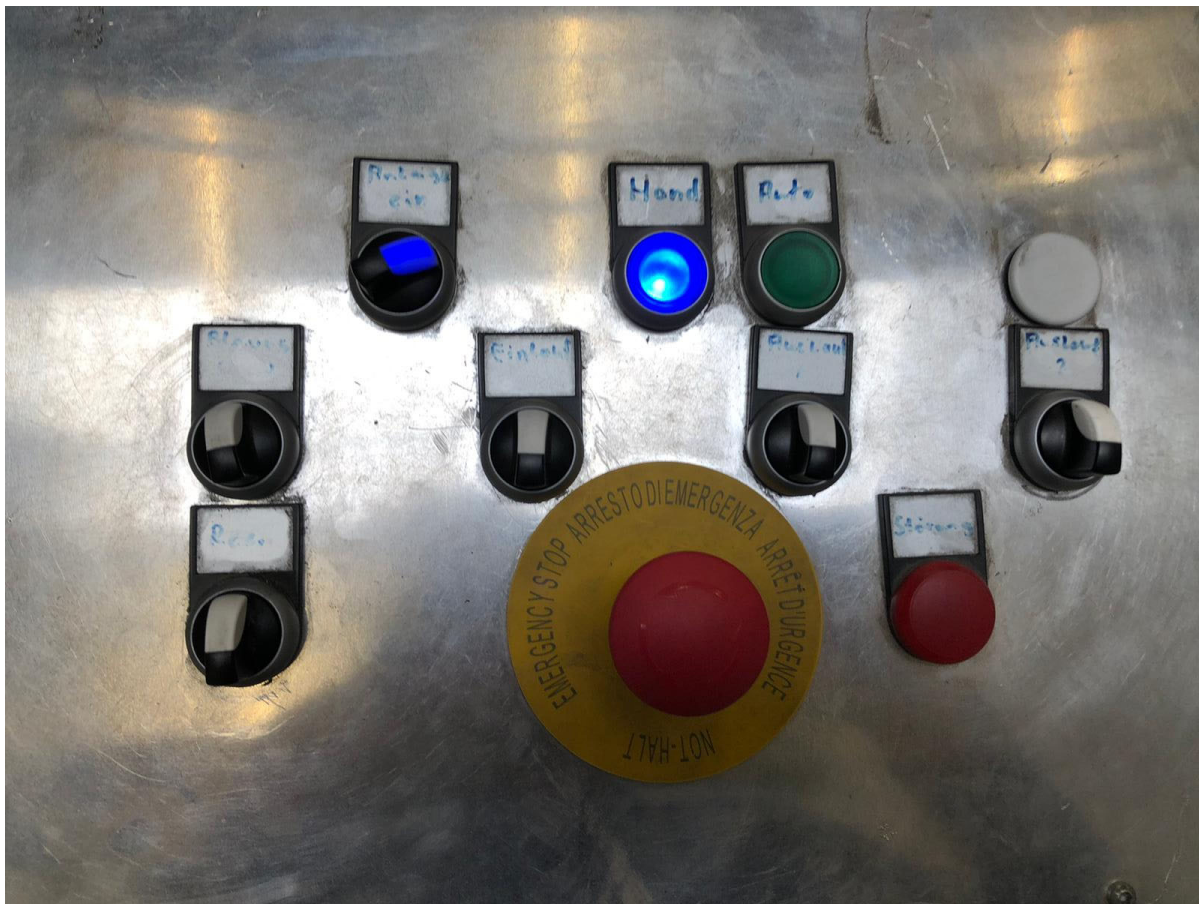
De pallet keerder bestaat uit twee delen:

- Invoer en uitvoer van pallets via in totaal 4 rollenbanen
- De pallet keerder



Bediening rollenbanen

De invoer en uitvoer rollenbanen hebben een eigen bediening, op bovenstaande foto is dit het kleine bedieningskastje recht voor de invoer rollen banen.



Lichtschermen

De lichtschermen bij invoer en uitvoer pallets zijn op de foto's nog niet geplaatst, deze zijn er echter wel. Bij onderbreken van het lichtscherm wordt de noodstop geactiveerd.

De noodstop op de rollenbaan bediening schakelt de rollenbanen en de keerder uit. Nadat de noodstop knop bediening weer is uitgetrokken dient de installatie gereset te worden.

Herstel noodstop dient ook uitgevoerd te worden als de besturingskast onder spanning wordt gezet, dus na inschakelen van de hoofdschakelaar.

Boven de hoofdschakelaar is de noodstop knop op de bedieningskast aanwezig.



Herstel van een noodstop/spanningsterugkeer dient in de volgende volgorde te gebeuren:

1. Herstel noodstop knoppen behorende bij installatie, alleen als een of meerdere bediend is.
2. Herstel van lichtscherm onderbreking in invoer en/of uitvoer gedeelte bij rollenbanen.
3. Bedienen van de vrijgave drukknop aan de achterzijde van de keerder.

Herstel noodstop/lichtscherm van de pallet keerder.

Op het bedieningspaneel van de keerder kan de rode lamp 'Not aus' branden, dit is afhankelijk van de oorzaak van de stop, indien alleen de noodstop knop bediend is of als een lichtscherm onderbroken is (geweest) zal deze lamp uit zijn. En gaat pas branden als er nog andere storingen actief zijn, voor deze storingen wordt verwezen naar het bedieningspaneel op de besturingskast. Normaal wordt de noodstop gesignaleerd met een knipperende witte lamp 'Steuerung ein'. Knipperen betekent dat het noodstop circuit nog niet volledig hersteld is, indien noodstop knoppen uitgetrokken zijn en licht scherm niet onderbroken is dient de noodstop hersteld te worden via de blauwe lamp/drukknop aan de achter zijde van de keerder.



Herstel noodstop

Noodstop herstellen door indrukken van de blauw lamp/knop, nadat gecontroleerd is dat niemand zich in het gebied van de keerder bevindt.

Na bedienen van de blauwe lamp/drukknop aan de achterzijde van de keerder zal de blauwe lamp uitgaan als de noodstop niet meer actief is.

Blijft de blauwe lamp branden/knipperen: het noodstop circuit is nog niet volledig hersteld. Controleer alle noodstop drukknoppen en het lichtscherf.

Geef het noodstop relais in de besturingskast geen vrijgave, terwijl alle noodstop knoppen hersteld zijn, en de lichtscherf vrij zijn, dan kan de besturingskast spanningsloos gemaakt worden via de hoofdschakelaar en na 15 seconden de voedingsspanning weer inschakelen. Zonder verdere noodstop voorwaarden dient de installatie bedrijfsklaar te zijn!

Is de keerder bedrijfsgered, dan zal de witte lamp 'Steuerung ein' continu branden.

Blijft na herstel van de noodstop de witte lamp 'Steuerung ein' op het bedienings plateau van de keerder knipperen, en is de rode lamp 'Not aus' aan, dan heeft de machine nog een storing die hersteld moet worden voordat de keerder bedrijfsgered is. Om nu de installatie volledig bedrijfsklaar te zetten, moet de drukknop 'Anlaufsperr' bediend worden. Nadat deze knop ingedrukt is zal de witte lamp 'Steuerung ein' continu gaan branden. De keerder is nu bedrijfsgered, noodstop is volledig hersteld.

Gaat de lamp 'Not aus' niet uit, controleer dan op het bedieningspaneel in de besturingskast de alarmlijst, en los aanwezige alarmen op, bedien de knop 'Anlaufsperr', net zolang tot de lamp 'Steuerung ein' continu brandt.

Bediening rollenbanen

De rollenbanen kunnen in bedrijf genomen worden als een noodstop volledig hersteld is. Schakel nu als eerste de rollenbanen in, de draaischakelaar linksboven in dient naar rechts gedraaid te worden, is alles ok dan licht deze blauw op. Staat de schakelaar naar rechts en wordt de noodstop opgeheven, dan moet de schakelaar eerst naar links gedraaid worden, en daarna na rechts om de rollenbanen aan te zetten.

Aanzetten van de rollenbanen alleen is niet voldoende, er dient een keuze gemaakt te worden voor AUTO of HAND. Is er een keuze gemaakt dan licht de betreffende knop op:

- HAND is blauw
- AUTO is rood

Er dient een lamp voor AUTO of HAND te branden voordat bediening mogelijk is.

In HAND bedrijf kunnen alle rollenbanen via de middelste rij schakelaars gestuurd worden. Er zijn twee invoer rollen banen en 2 uitvoer rollenbanen. Alle vier de banen kunnen zowel vooruit als achteruit gestuurd worden.



Let op

In HAND bedrijf kan een pallet van de rollenbanen vallen!

In AUTO bedrijf zorgen de rollenbanen voor invoer van de pallet en na keren voor uitvoer van de pallet. De gekeerde pallet wordt naar het einde van de afvoer rollenbanen gestuurd.

Wordt een pallet niet verwijderd aan het einde van de afvoer, dit is de tweede afvoer baan, dan wordt de eerste afvoer baan als buffer ruimte gebruikt. Zodra de laatste pallet is verwijderd wordt de wachtende pallet naar het einde gestuurd!

Voor doorvoer van pallets door de keerder mogen de rollenbanen in AUTO staan. In deze mode dient de invoer nog wel handmatig gestart te worden.

Nadat een pallet aan het begin van de eerste invoer rollenbaan is gezet (heftruck), moet deze met de meest linkse schakelaar van de middelste rij ingevoerd worden.

Beweeg de schakelaar (Blauw Band) naar rechts, pallet beweegt nu naar de keerder toe. Is de tweede invoer baan leeg, dan wordt deze gestart zodra de pallet bij deze tweede baan komt.

De pallet stopt nu direct voor de keerder, Via de bediening van de keerder is het mogelijk om de pallet in de keerder in te voeren, te keren en uit te voeren.

Bediening keerder

De keerder heeft een eigen bediening, bevestig aan een arm, direct naast de rollenbaan bediening.





Na een noodstop dient als eerste de noodstop hersteld te worden. Na herstel van de noodstop brandt de witte lamp 'Steuerung ein' continu.

Zet de machine in HAND, via de draaischakelaar HAND/AUTO, deze kan vast in de stand HAND staan. Een groene LED dient te branden, met opschrift 'HAND'. Brandt deze niet draai de schakelaar kort naar links, om de HAND keuze in te stellen.



AUTO

De draaischakelaar HAND/AUTO heeft alleen HAND als actieve stand, de schakelaar kan weliswaar naar rechts gedraaid worden, echter de AUTO keuze wordt NIET overgenomen door de keerder!

Zet vervolgens de keerder in de uitgangs positie met de drukknop GRUNDSTELLUNG, is deze positie bereikt dan wordt de knop blauw.

In de GRUNDSTELLUNG kunnen pallets in de keerder in gevoerd worden. De rollenaabn voor invoer en keerder lijnen dan op!

Staat een pallet gereed op de **tweede** invoer rollenbaan, en kan de pallet de keerder in (lamp WENDER 0 brandt), dan kan de pallet ingevoerd worden door de draaischakelaar FORDERER naar rechts te draaien. Pijlen op pneel geven de doorvoer richting van de pallet weer.

De rollenbaan zal starten en de pallet de keerder invoeren en de rollenbaan van de keerder transporteert de pallet in de machine.

Zolang de draaischakelaar in de rechtse positie wordt gehouden is de rollenbaan aan. De pallet wordt handmatig de keerder in gevoerd. Is de pallet te ver ingevoerd dan kan deze terggestuurd worden door de schakelaar naar links te draaien.

Plaats de pallet in het midden van de keerder.

Nu kan de pallet gefixeerd worden door de knop PRESSPLATTE ZU in te drukken. De pallet zal geklemd worden, zorg dat de pallet niet los blijft, en niet te vast!

Keren wordt gestart met de knop WENDER 180, houdt deze ingedrukt totdat de keerder een vijfde van 180 graden heeft bereikt, laat deze dan los. De keerder gaat vervolgens zelfstandig naar halve kering.

Wordt de knop WENDER 180 aan het begin los gelaten, dan stopt de keerder. De knoppen PRESSPLATTE AUF en ZU kunnen nu gebruikt worden om de pallet uit te lijnen, uitlijnen in het begin van het keer proces gaat minder ruw als wanneer de keerder halverwege in de ruststand is. Zie hieronder voor uitlijnen.

Is de pallet half gekeerd dan kan deze tegen de zijkant uitgelijnd worden. Voor brede pallets is dit aan te raden, dan zal deze beter uitgelijnd zijn voor de uitvoerbaan.

Uitlijnen wordt gedaan door de knop PRESSPLATTE AUF kort te bedienen, pallet zal naar beneden zakken totdat deze tegen de 'zijkant' aan ligt.

Met de knop PRESSPLATTE ZU de klemming instellen zoals gewenst, voorkom verschuiven tijdens keren!

Keer de pallet volledig door de knop WENDER 180 nogmaal in te drukken, en dit volt houden totdat ook tweede deel halverwege is.

Laat de knop los en keerder gaat zelfstandig naar volledig gekeerde stand.

Terug gaan naar de uitgangspositie van de keerder kan door de knop WENDER 0 in te drukken. Dan zal de keerder naar de invoer positie gaan.

Is de keerder volledig gekeerd dan kan de pallet uitgevoerd worden.

Voordat de pallet uitgevoerd kan worden de klemming van de pallet opheffen, druk PRESSPLATTE AUF net zolang in totdat deze helemaal bovenin staat.

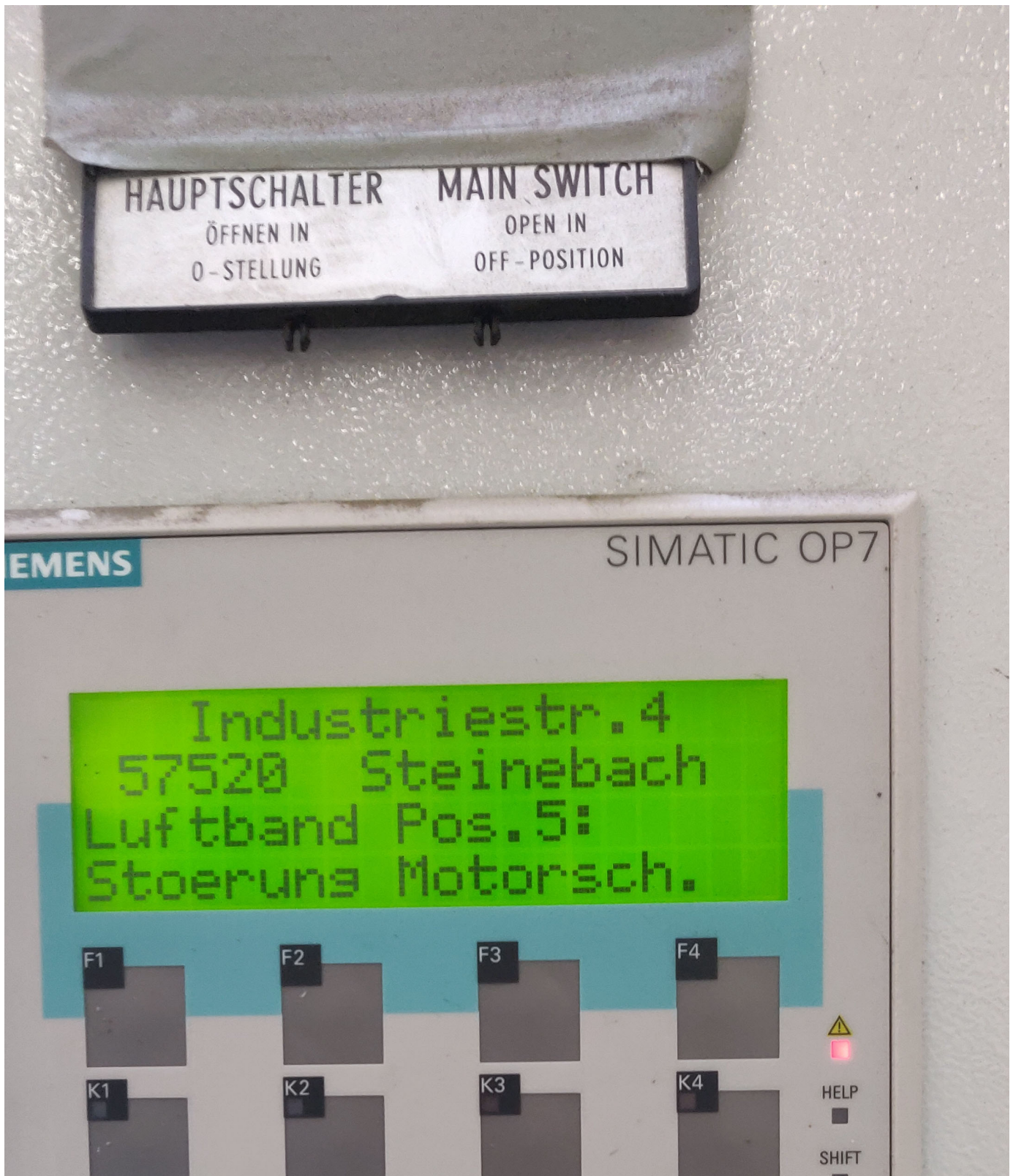
Via de meest linkse knop FORDERER kan de pallet nu uitgevoerd worden. Beweeg deze naar rechts en de pallet gaat de uitvoer baan op. Staan de rollenbanen in AUTO, dan zal de uitvoerbaan automatisch mee gaan draaien.

Storingen

Op de bedieningskast is een klein bedieningspaneel aanwezig. Van alle mogelijke bediening en instellingen is voor HAND bedrijf van de keerder alleen de alrm weergave van belang.

Treedt er een storing op dan verschijnt de storing als tekst op het beeldschermje. Na opheffen van de storing dient deze via Ack bevestigd te worden, in de besturing wordt nu de sotring gereset.

Is de storing niet meer actief (en komt deze niet terug) dan verdwijnt de melding van het scherm.





De storingsmeldingen geven aan welk element in storing is, zijn er meerdere storingen dan tussen de meldingen gebladerd worden met de pijl omhoog en omlaag.

De storing die naar alle waarschijnlijkheid het meeste voorkomen, zijn meldingen van uitgeschakelde motoren. In onderstaande afbeelding is te zien welke motoren ingeschakeld dienen te zijn om geen storingen te hebben.

