

Toevoer coordinatoren 1B1P2 en 1B1P4

Issue: 105

Bediening toevoer / MDL 0 MSAW

23 Aug 2017

Bediening Toevoer / MDL 0 MSAW.

13:54:07

CIP

DM

DM

MDL

Toevoer van O-10

status: Toevoer actief

verdringen tussen

Standby

O_181

O_133

O_132

O_82

O_84

auto

Hand/auto

O_60

O_59

O_61

O_62

O181vullen met: 175.0 ton

O181gevuld met: 0.0 ton

Gevuld met MDL 0 MSAW: 61.7 ton

Vrij voor MDL 0 MSAW: 164.3 ton

MDL 0 MSAW

O-133

status: rust

tijd tot CIP: 80.20 uur

produkt tijd: 0.00 uur

Vrijgave O_133

O-132

status: rust

tijd tot CIP: 37.00 uur

produkt tijd: 0.00 uur

Vrijgave O_132

O-82

status: Standby

tijd tot CIP: 0.00 uur

produkt tijd: 63.20 uur

Vrijgave O_82

O-84

status: Vullen

tijd tot CIP: 42.10 uur

produkt tijd: 5.90 uur

Vrijgave O_84

Afvoer MDL 0 MSAW naar I-27

status: Rust

auto

Hand/auto

O_133

O_132

O_82

O_84

Stop

Afvoer MDL 0 MSAW naar I-28

status: Rust

auto

Hand/auto

O_133

O_132

O_82

O_84

Stop

F1 Keuze Bel. MDL0

F2 Proces Bel. MDL0

F3 Proces MSAW

F4 Keuze Esprión

F5 Keuze CIP 5

F6

F7 overzicht

F8 alarm pagina

F9 alarm ack

F10 menu

+

-

Toevoer Coordinator
PLC 1B1P2

1B1P2 SPF36, doorgeven status aan level 2, object TVC

V28078 := V10

Stap	Omschrijving	Decimaal
-	-	0
0	rust	1
1	reserveren tank	2
2	standby	4
3	verdringen W>PR	8

Stap	Omschrijving	Decimaal
4	toevoer actief	16
5	toevoer stop	32
6	verdringen PR>W	64
7	-	128
8	verzoek CIP	256
9	CIP	512

Bediening TVC

Bediening van TVC op level 2 is **alleen** schakelen naar automaat, op afbeelding zijn alleen de hand bedieningen als gewenst aangegeven. Deze worden **NIET** gerealiseerd.

Alleen CMD 1.1 is in gebruik, bediening is opgenomen in **SBR252**

Vrijgave cmd: V3078 = 1 (V3078.16 == ON, handbedrijf is actief)

Status auto: V3078 = 0 (V3078.16 == OFF)

PLC cmd bit: C3578

Bediening SMDL

23 Aug 2017

Bediening SMDL

14:11:33

LV0 SMDL

O-224

status: Standby

productcode

0

tijd tot CIP:

0.0 uur

produkt tijd:

120.5 uur

Vrijgave

O-225

status: Vullen

productcode

0

tijd tot CIP:

0.0 uur

produkt tijd:

64.2 uur

Vrijgave

Vorst

Handafsluiters Vorstbeveiliging dicht ?

O-608

status: Standby

productcode

0

tijd tot CIP:

0.0 uur

produkt tijd:

89.5 uur

Vrijgave

O-609

status: COMM. FOUT PLC

productcode

0

tijd tot CIP:

0.0 uur

produkt tijd:

0.0 uur

Vrijgave

Afvoerleiding

Standmelding zwaaibocht

Vrijgave intrektank op productie

Zwaaibocht dubbele standmelding

Toevoerleiding

Vrijgave productie

productcode

0

tijd tot CIP:

47.1 uur

status: Toevoer SMDL Centrifuge en/of afzoet I30

Afvoerleiding

productcode

0

tijd tot CIP:

31.5 uur

status: Rust

Toevoer naar tanks

status: Toevoer O225

O_224

O_225

O_608

O_609

Afvoer naar I26 / I30

Indamper keuze

I30

status: Rust

Massflow Kaaswei I26:

45.1 ton/h

Drogestof I26:

9.3 %

Massflow Kaaswei I30:

44.6 ton/h

Drogestof I30:

20.0 %

Massflow verdringen I30:

0.0

8.0 ton/h

Drogestof:

10.0 %

SP SecMDL:

1.0 %

O_224

O_225

O_608

O_609

Keuze CIP SMDL

Proces SMDL

Proces I26/I30

overzicht

alarm pagina

alarm ack

menu

Toevoer Coordinator
PLC 1B1P4

1B1P4 SPF35, doorgeven status aan level 2, object TVC

V28084 := V11

Stap	Omschrijving	Decimaal
-	-	0
0	rust	1
1	selecteer tank	2
2	VZ toevoer O224	4
3	toevoer O224	8
4	VZ toevoer O225	16
5	toevoer O225	32
6	VZ toevoer O608	64
7	toevoer O608	128
8	VZ toevoer O609	256

Stap	Omschrijving	Decimaal
9	toevoer O609	512

Bediening TVC

Bij bediening van de knoppen wordt een waarde naar de PLC gestuurd via tag p4_toecrd_smdlkz, de status van de knoppen wordt weergegeven met de FL tag p4_toecrd_smdlkzv

PLC 1B1P4
p4_toecrd_smdlkz --> V3500
p4_toecrd_smdlkzv --> V3192

In onderstaande tabel zijn de symbolen van de knoppen opgenomen in relatie met de decimale waarde van tag p4_toecrd_smdlkzv

FL symbol	O224	O225	O608
nochoice	0	0	0
running	1	2	3
nochoice	2	3	4
inactive	10	10	10
running	11	12	13
inactive	12	13	14
error	32000	32000	32000

Op level 2 zijn de keuzes (digitale) commandos, in **SBR251** in PLC 1B1P4. In totaal zijn dit 3 commandos:

Keuze O224 --> cmd 1.1, waarde naar TI PLC: 1
Keuze O225 --> cmd 1.2, waarde naar TI PLC: 2
Keuze O608 --> cmd 1.3, waarde naar TI PLC: 3

Zolang een commando vanaf level 2 actief is wordt de bijbehorende waarde in register V3500 geschreven.

Vrijgave commando voor level 2:

Keuze O224 --> (V3192 == 10) || (V3192 == 11)
Keuze O225 --> (V3192 >= 10) || (V3192 == 12)
Keuze O608 --> (V3192 >= 10) || (V3192 == 13)

Status commando geaccepteerd, voor level 2:

Keuze O224 --> (V3192 != 10) && (V3192 != 11)
Keuze O225 --> (V3192 != 10) && (V3192 != 12)
Keuze O608 --> (V3192 != 10) && (V3192 != 13)

Verwerking van V3500 in de PLC wordt niet gedaan, TVC kent alleen de stand AUTO

De waarde van register V3192 wordt in de PLC alleen op de volgende waarden gezet: 0, 1, 2, 3 of 4.

Bediening op level3 wordt NOOIT vrijgegeven!
Level 2 heeft dan ook geen commandos!